



VibroCut *oscillate*

Verbessert Ihre Fertigungsprozesse und
erhöht die Wirtschaftlichkeit Ihrer Produktion!



Produktlinie – VibroCut oscillate

Innovative, nachrüstbare Werkzeughalter:

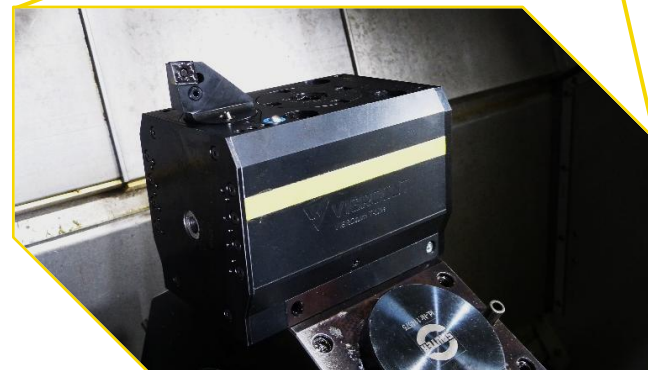
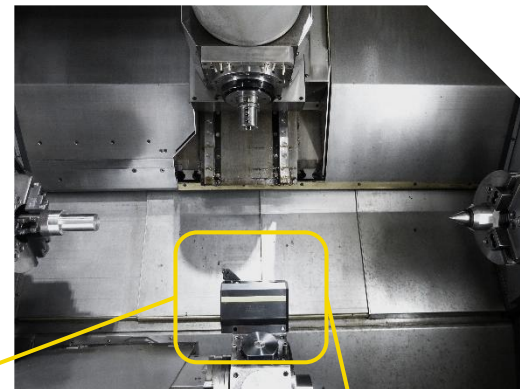
- Eigenantrieb oder Revolverachse
- Steife Lagerung des Werkzeughalters
- Höchste Oszillationsparameter

Leistungsparameter:

Frequenz:	$f_{\text{vib}} = 1 \dots 100 \text{ Hz}$
Hub (einstellbar):	$\hat{A} = 0 \dots 0,6 \text{ mm}$
Prozesskräfte:	$f_{c, \text{max}} = 9 \text{ kN}$

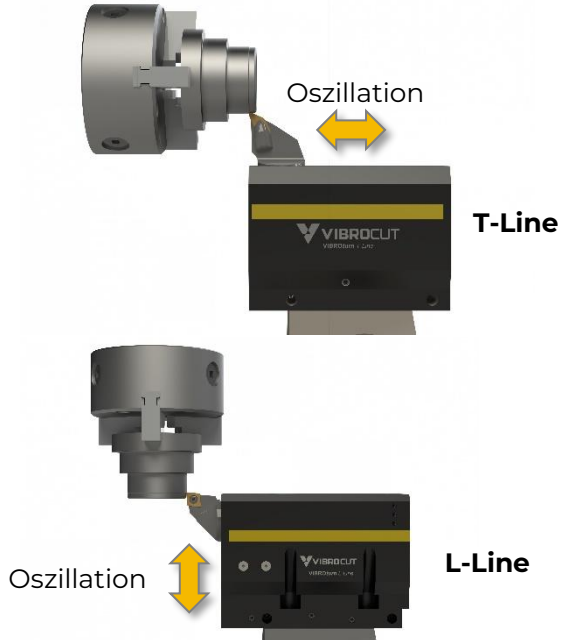
Alleinstellung:

- Einzigartige Leistungsfähigkeit
 - Maschinenschonend im Vergleich zu Steuerungszyklen
 - Sicherer und einstellbarer Spanbruch
 - Steuerungsunabhängig
- Flexible Nachrüstung unabhängig vom Maschinenhersteller!

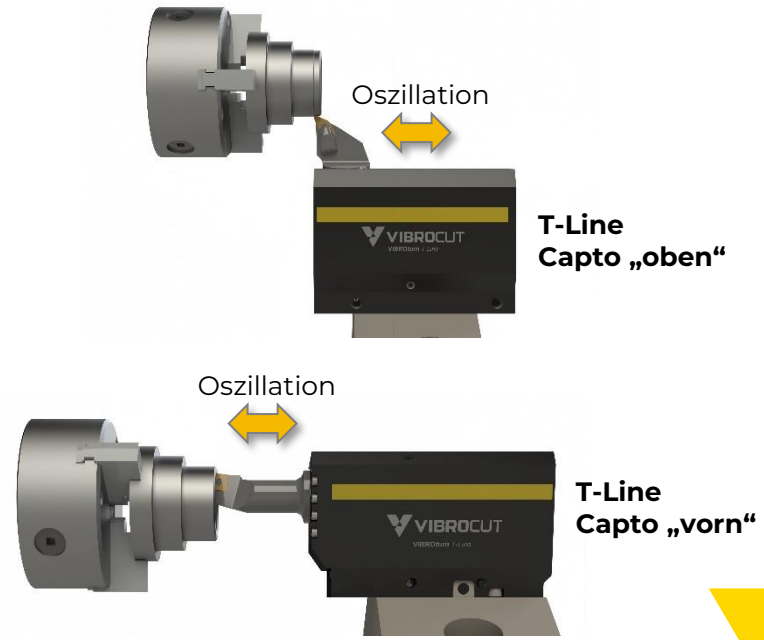


VibroCut oscillate – Varianten der Werkzeughalter

verschiedene Bewegungsrichtungen



verschiedene Werkzeugorientierungen



VibroCut oscillate – Varianten der Werkzeughalter

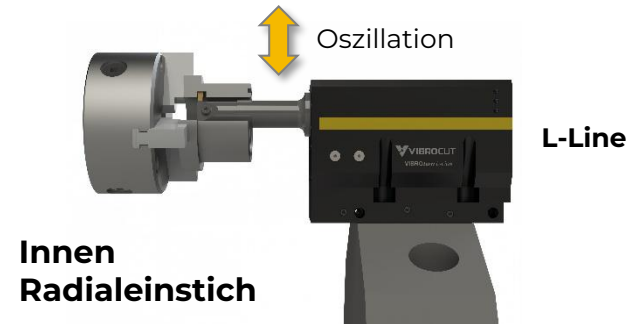
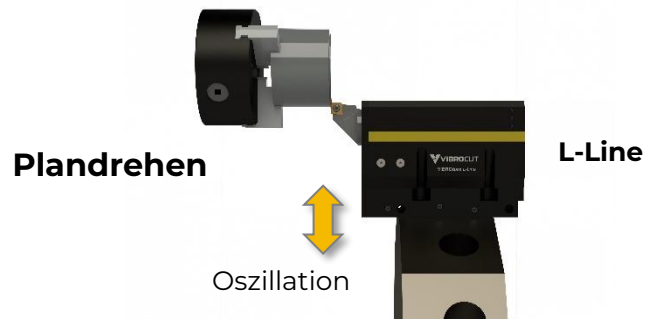
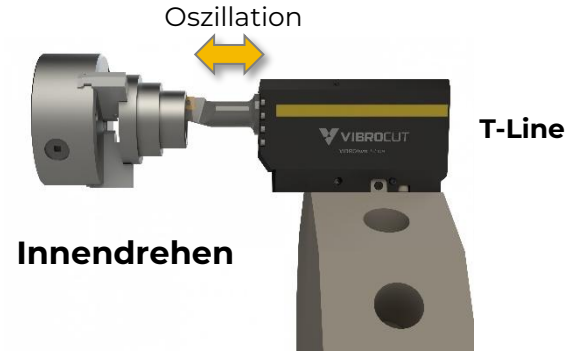
verschiedene Maschinenschnittstellen



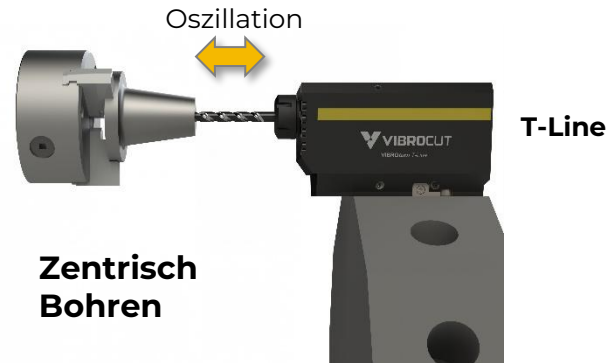
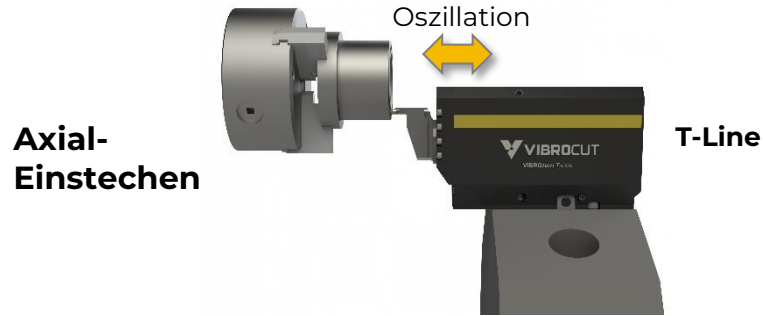
verschiedene Werkzeuge und Technologien



VibroCut oscillate – Varianten der Prozesse



VibroCut oscillate – Varianten der Prozesse



Oszillationsunterstütztes Drehen - VibroCut oscillate



T-LINE

Orthogonale Oszillationsrichtung zur Antriebsachse

Abmessungen		Compact	Standard	Heavy
A		60...75*	96	110
B		85...90	110	140
C		90	115	145
D		65	70	75...80
E		70	90	119
F		75	100	128
G		50	64	75

Schnittstellen

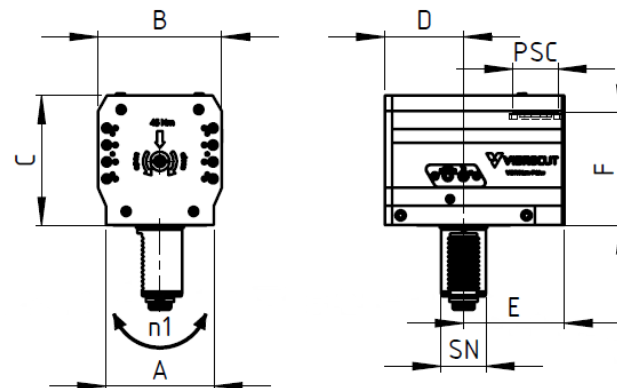
Maschinenschnittstelle**	VDI 25 VDI 30 BMT 45	VDI 40 VDI 50 BMT 55 BMT 65	VDI 60 VDI 70 BMT 65 BMT 75
--------------------------	----------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------

Kupplungen** Zweiflach (DIN 1809,...), Verzahnung (DIN 5480, DIN 5482,...)

Werkzeugschnittstelle** PSC 32 PSC 40 PSC 63

Spezifische Angaben

Maximale Frequenz	100 Hz	100 Hz	60 Hz
Oszillationsweite	0,4 mm	0,6 mm	0,6 mm
Kühlmitteldruck (IKZ+AKZ)	20 bar	20 bar	20 bar
Prozesskraft	5 kN	9 kN	12 kN



* je nach Maschinenschnittstelle

** Sondervarianten auf Anfrage

Oszillationsunterstütztes Drehen - VibroCut oscillate



L-LINE

Laterale Oszillationsrichtung zur Antriebsachse

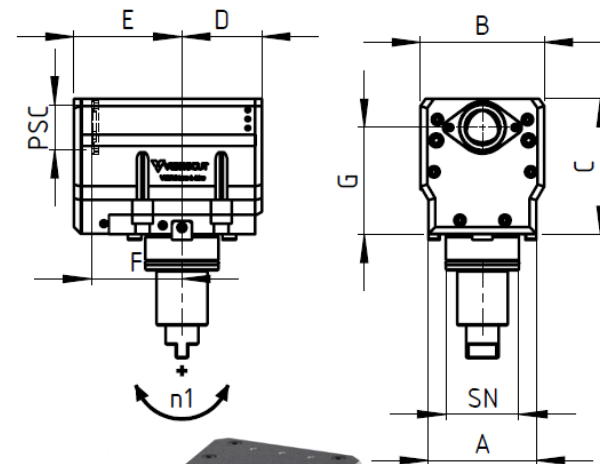
Abmessungen		Compact	Standard	Heavy
A		60-75*	96	110
B		90	110	140
C		90	120	154
D		65	70	75
E		95	95	123
F		80	81,5	106
G		69	95	110

Schnittstellen

Maschinenschnittstelle**	VDI 25 VDI 30 BMT 45	VDI 40 VDI 50 BMT 55 BMT 65	VDI 60 VDI 70 BMT 65 BMT 75
Kupplungen**	Zweiflach (DIN 1809,...), Verzahnung (DIN 5480, DIN 5482,...)		
Werkzeugschnittstelle**	PSC 32	PSC 40	PSC 63

Spezifische Angaben

Maximale Frequenz	100 Hz	100 Hz	60 Hz
Oszillationsweite	0,4 mm	0,6 mm	0,6 mm
Kühlmitteldruck (IKZ+AKZ)	20 bar	20 bar	20 bar
Prozesskraft	5 kN	9 kN	12 kN



* je nach Maschinenschnittstelle

** Sondervarianten auf Anfrage

Kontaktdaten



Dr.-Ing. Oliver Georgi

✉ oliver.georgi@vibrocut.de

☎ +49 371 335656-0



VibroCut GmbH

📍 Annaberger Str. 240
09125 Chemnitz
Germany

💻 www.vibrocut.de



*„VibroCut combines
technique and technology
for hybrid machining“*

