



## **VibroCut *oscillate***

Verbessert Ihre Fertigungsprozesse und erhöht die Wirtschaftlichkeit Ihrer Produktion!



## Produktlinie – VibroCut oscillate

### Innovative, nachrüstbare Werkzeughalter:

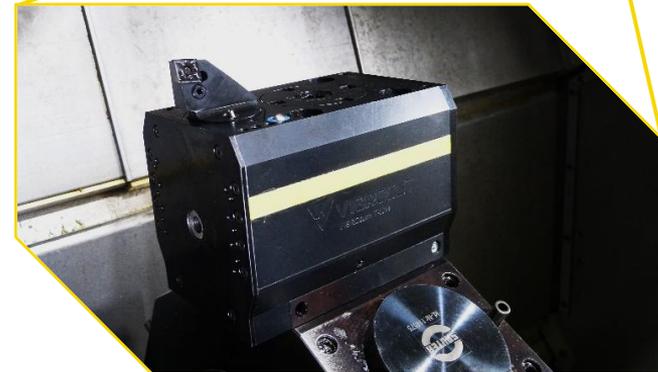
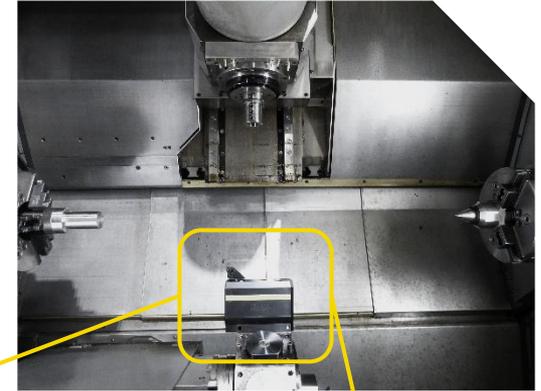
- Eigenantrieb oder Revolverachse
- Steife Lagerung des Werkzeughalters
- Höchste Oszillationsparameter

### Leistungsparameter:

Schwingfrequenz:	$f_{\text{vib}} = 1 \dots 100 \text{ Hz}$
Schwingweite (einstellbar):	$\hat{A} = 0 \dots 0,6 \text{ mm}$
Prozesskräfte:	$f_{c, \text{max}} = 9 \text{ kN}$

### Alleinstellung:

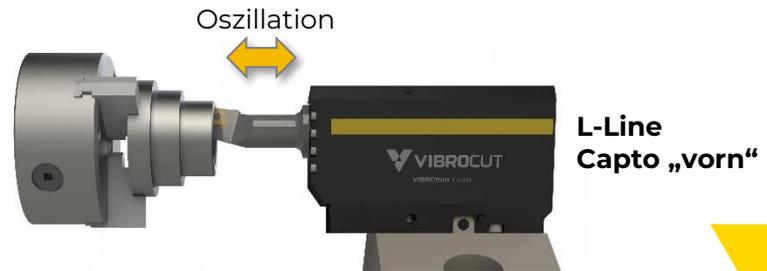
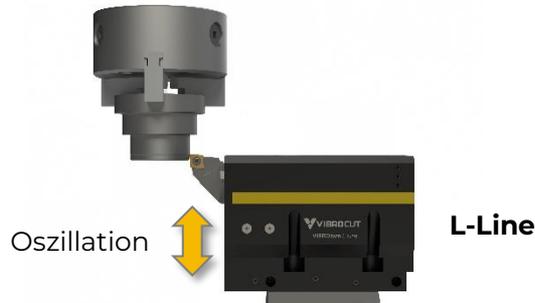
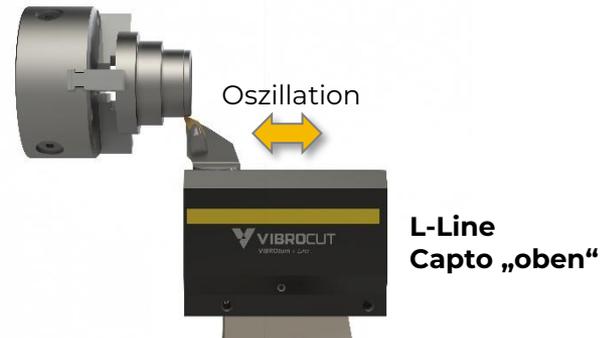
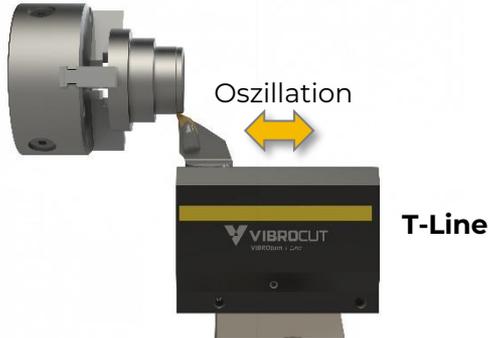
- Einzigartige Leistungsfähigkeit
- Maschinenschonend im Vergleich zu Steuerungszyklen
- Sicherer und einstellbarer Spanbruch
- Steuerungsunabhängig
- Flexible Nachrüstung unabhängig vom Maschinenhersteller!



## VibroCut oscillate – Varianten der Werkzeughalter

verschiedene Bewegungsrichtungen

verschiedene Werkzeugorientierungen



## VibroCut oscillate – Varianten der Werkzeughalter

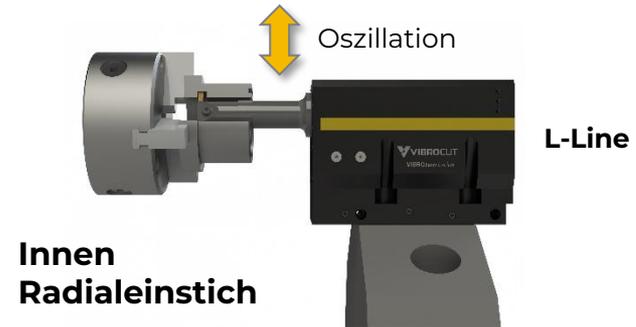
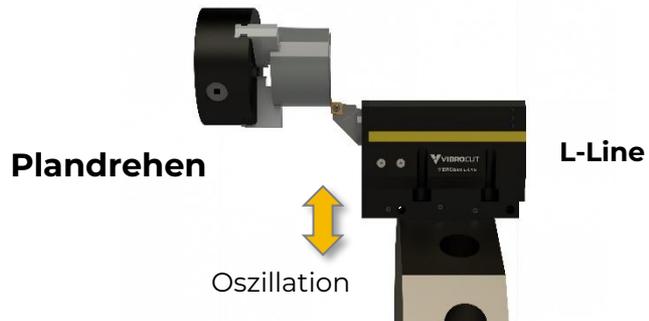
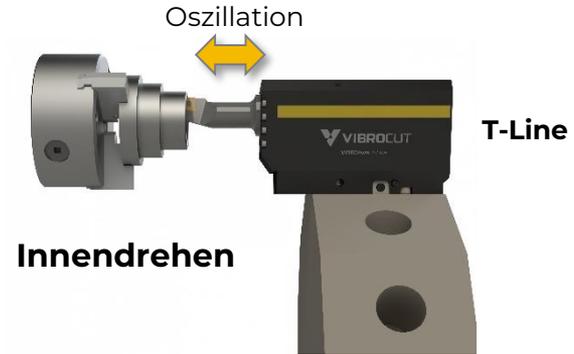
verschiedene Maschinenschnittstellen



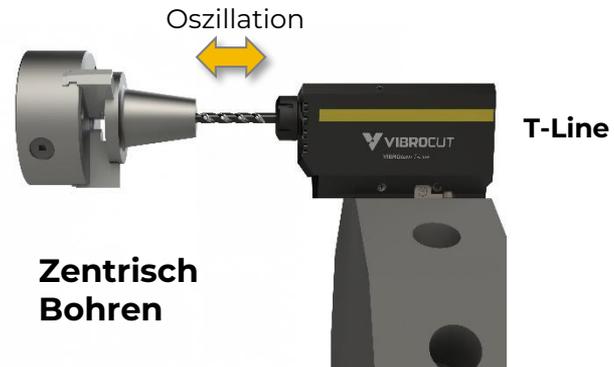
verschiedene Werkzeuge und Technologien



## VibroCut oscillate – Varianten der Prozesse



## VibroCut oscillate – Varianten der Prozesse



# Oszillationsunterstütztes Drehen - VibroCut oscillate



## T-LINE

Orthogonale Oszillationsrichtung zur Antriebsachse

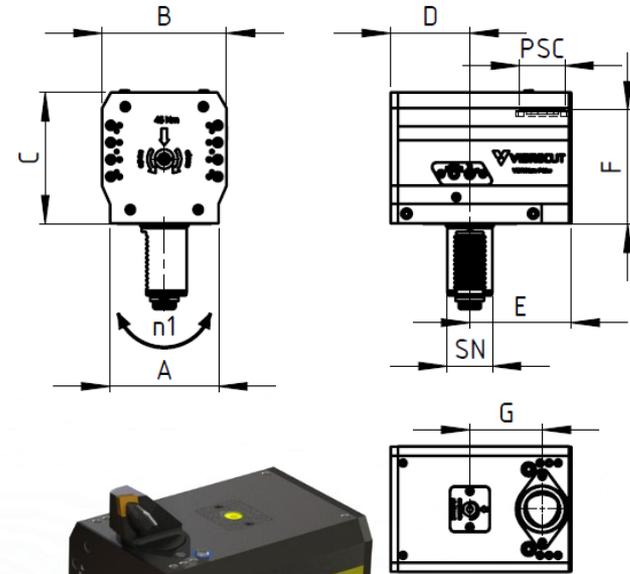
Abmessungen		Compact	Standard	Heavy
A		60...75*	96	110
B		85...90	110	140
C		90	115	145
D		65	70	75...80
E		70	90	119
F		75	100	128
G		50	64	75

### Schnittstellen

Maschinenschnittstelle**	VDI 25 VDI 30 BMT 45	VDI 40 VDI 50 BMT 55 BMT 65	VDI 60 VDI 70 BMT 65 BMT 75
Kupplungen**	Zweiflach (DIN 1809,...), Verzahnung (DIN 5480, DIN 5482,...)		
Werkzeugschnittstelle**	PSC 32	PSC 40	PSC 63

### Spezifische Angaben

Maximale Frequenz	100 Hz	100 Hz	60 Hz
Oszillationsweite	0,4 mm	0,6 mm	0,6 mm
Kühlmitteldruck (IKZ+AKZ)	20 bar	20 bar	20 bar
Prozesskraft	5 kN	9 kN	12 kN



\* je nach Maschinenschnittstelle  
\*\* Sondervarianten auf Anfrage



# Oszillationsunterstütztes Drehen - VibroCut oscillate



## L-LINE

Laterale Oszillationsrichtung zur Antriebsachse

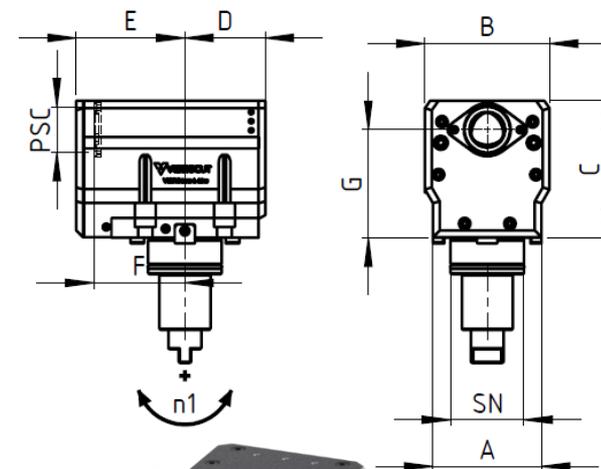
Abmessungen		Compact	Standard	Heavy
A		60-75*	96	110
B		90	110	140
C		90	120	154
D		65	70	75
E		95	95	123
F		80	81,5	106
G		69	95	110

### Schnittstellen

Maschinenschnittstelle**	VDI 25 VDI 30 BMT 45	VDI 40 VDI 50 BMT 55 BMT 65	VDI 60 VDI 70 BMT 65 BMT 75
Kupplungen**	Zweiflach (DIN 1809,...), Verzahnung (DIN 5480, DIN 5482,...)		
Werkzeugschnittstelle**	PSC 32	PSC 40	PSC 63

### Spezifische Angaben

Maximale Frequenz	100 Hz	100 Hz	60 Hz
Oszillationsweite	0,4 mm	0,6 mm	0,6 mm
Kühlmitteldruck (IKZ+AKZ)	20 bar	20 bar	20 bar
Prozesskraft	5 kN	9 kN	12 kN



\* je nach Maschinenschnittstelle  
\*\* Sondervarianten auf Anfrage

## Kontaktdaten



**Dr.-Ing. Oliver Georgi (CEO)**

✉ [oliver.georgi@vibrocut.de](mailto:oliver.georgi@vibrocut.de)

☎ +49 371 335656-0



**Frank Seinschedt (Sales Director)**

✉ [frank.seinschedt@vibrocut.de](mailto:frank.seinschedt@vibrocut.de)

☎ +49 178 4602576



## VibroCut GmbH

📍 Annaberger Str. 240  
09125 Chemnitz  
Germany

🌐 [www.vibrocut.de](http://www.vibrocut.de)



*„VibroCut combines  
technique and technology  
for hybrid machining“*

