



VIBROturn

Verbessert Ihre Fertigungsprozesse und erhöht die Wirtschaftlichkeit Ihrer Produktion!





Produktlinie – VIBROturn

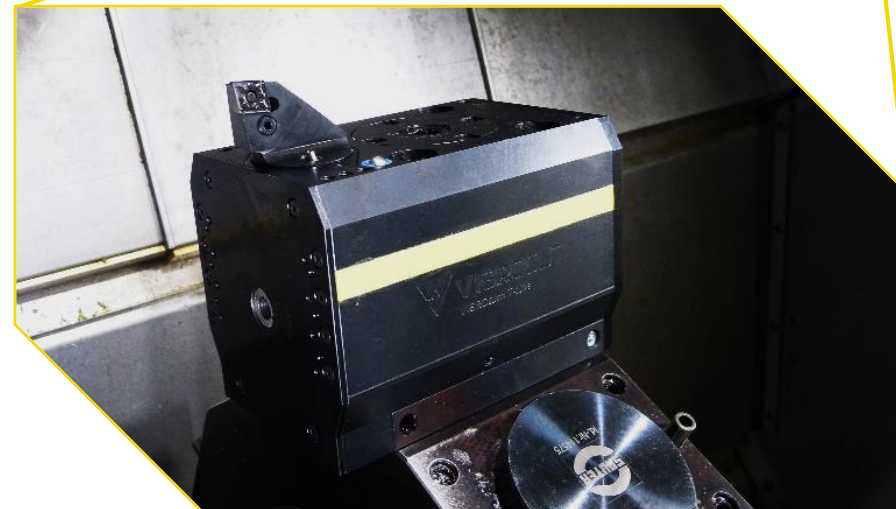
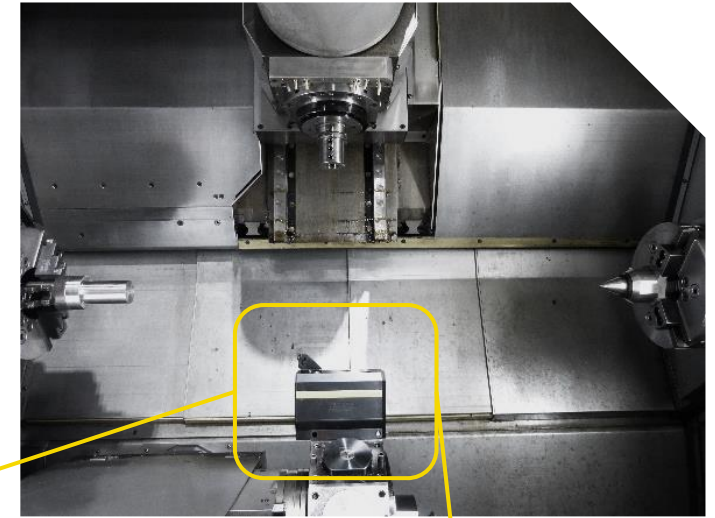
Innovative, nachrüstbare Werkzeughalter:

- Eigenantrieb oder Revolverachse
- Steife Lagerung des Werkzeughalters
- Höchste Leistungsfähigkeit

Leistungsparameter:

Schwingfrequenz:	$f_{\text{vib}} = 1...100 \text{ Hz}$
Schwingweite (einstellbar):	$\hat{A} = 0...0,6 \text{ mm}$
Prozesskräfte:	$f_{c, \text{max}} = 9 \text{ kN}$

- Flexible Nachrüstung unabhängig vom Maschinenhersteller!



Maschinenequipment

- Nachrüstbare Werkzeughalter für Revolverdrehmaschinen
- Antrieb der Schwingeinheit über Revolver oder Zusatzantrieb
- Verschiedene Schwingrichtung und Werkzeuganordnungen möglich

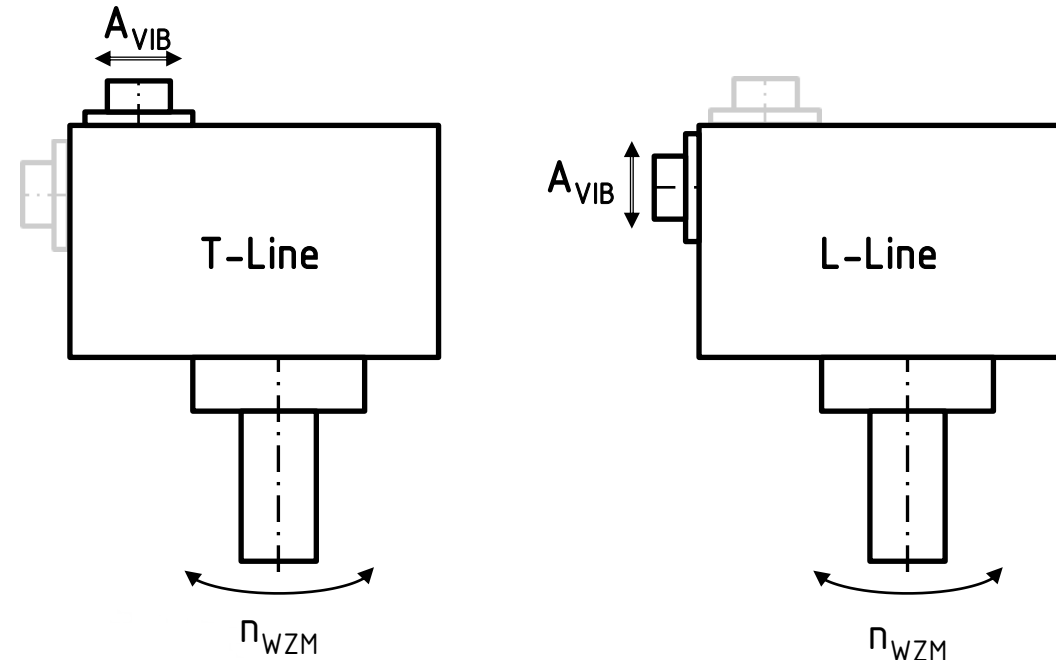
Produktübersicht



L-Line



T-Line



Serviceleistungen

- Technologische Voruntersuchungen
- Schulungen
- Technologische Unterstützung bei Produktionsanlauf
- Wartung und Service



T-LINE

Orthogonale Schwingrichtung zur Antriebsachse

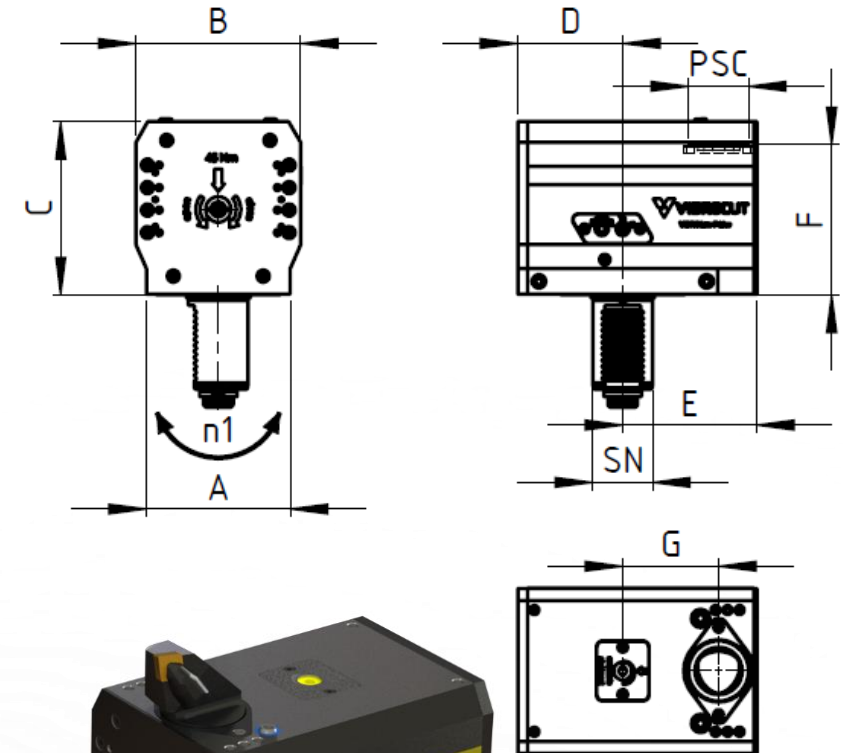
Abmessungen		Compact	Standard	Heavy
A		60...75*	96	110
B		85...90	110	140
C		90	115	145
D		65	70	75...80
E		70	90	119
F		75	100	128
G		50	64	75

Schnittstellen

Maschinenschnittstelle**	VDI 25 VDI 30 BMT 45	VDI 40 VDI 50 BMT 55 BMT 65	VDI 60 VDI 70 BMT 65 BMT 75
Kupplungen**	Zweiflach (DIN 1809,...), Verzahnung (DIN 5480, DIN 5482,...)		
Werkzeugschnittstelle**	PSC 32	PSC 40	PSC 63

Spezifische Angaben

Maximale Frequenz	100 Hz	100 Hz	60 Hz
Schwingweite	0,4 mm	0,6 mm	0,6 mm
Kühlmitteldruck (IKZ+AKZ)	20 bar	20 bar	20 bar
Prozesskraft	5 kN	9 kN	12 kN



* je nach Maschinenschnittstelle
** Sondervarianten auf Anfrage

L-LINE

Laterale Schwingrichtung zur Antriebsachse

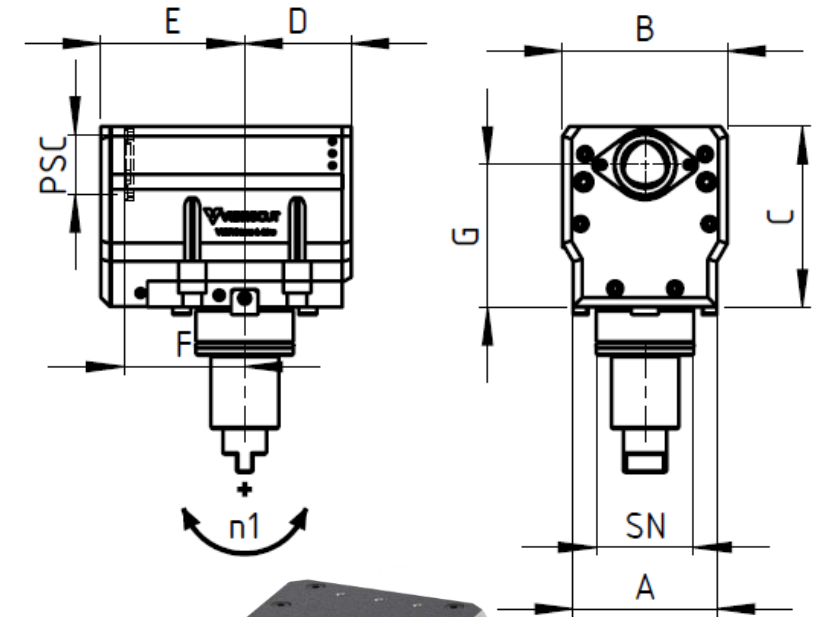
Abmessungen	Compact	Standard	Heavy
A	60-75*	96	110
B	90	110	140
C	90	120	154
D	65	70	75
E	95	95	123
F	80	81,5	106
G	69	95	110

Schnittstellen

Maschinenschnittstelle**	VDI 25 VDI 30 BMT 45	VDI 40 VDI 50 BMT 55 BMT 65	VDI 60 VDI 70 BMT 65 BMT 75
Kupplungen**	Zweiflach (DIN 1809,...), Verzahnung (DIN 5480, DIN 5482,...)		
Werkzeugschnittstelle**	PSC 32	PSC 40	PSC 63

Spezifische Angaben

Maximale Frequenz	100 Hz	100 Hz	60 Hz
Schwingweite	0,4 mm	0,6 mm	0,6 mm
Kühlmitteldruck (IKZ+AKZ)	20 bar	20 bar	20 bar
Prozesskraft	5 kN	9 kN	12 kN



* je nach Maschinenschnittstelle
** Sondervarianten auf Anfrage



Kontaktdaten



VIBROturn

✉ info@vibrocut.de

☎ +49 371 335656-0



VibroCut GmbH

📍 Annaberger Str. 240
09125 Chemnitz
Deutschland

🌐 www.vibrocut.de



*„VibroCut combines
technique and technology
for vibration-assisted
machining“*

